**紐約州一般商業法§519-A**

 **消費者保障及信用卡風險通知**

向所有患者披露： 2024 年 10 月 18 日，紐約州衛生部發佈了關於實施關於信用卡支付醫療保健服務的新消費者保護法的指南。

1. 信用卡支付的醫療帳單不再被視為醫療債務。
2. 通過使用信用卡付款，患者放棄了聯邦和州對醫療債務的保護。
3. 患者必須承認前述保障包括：
	1. 禁止扣扣工資和財產留置權
	2. 禁止向信貸局報告醫療債務
	3. 利率限制

iv. 患者必須肯定地承認使用信用卡付款並放棄這些保障

**致謝**

本人\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_已閱讀並理解消費者保障與信用卡風險通知，並授權將向我的信用卡收取在此提供的服務（日期）\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_